

編 號	檢 查 日 期	年 月 日	
型 式	積 載 荷 重	公 噸	
檢 查 部 分	檢 查 內 容 及 方 法		檢 查 結 果
1. 終點極限開關	1. 以手動低速運轉檢測各終點、極限開關確認其性能良好。 2. 油壓間接式其防止柱塞超程之極限開關性能應良好。		
2. 緊急停止裝置	1. 調速機阻擋器動作，牽引連桿應能帶動緊急停止裝置，並確實夾住導軌，使車廂停止。 2. 油壓直接式其防爆閥功能應正常。		
3. 制動器	1. 檢視電磁制動能力是否良好。 2. 無顯著之損傷、磨耗、變形、腐蝕或鬆動。 3. 來令片與制動鼓(盤)間隙適當、接觸面無油污及顯著磨損，固定鉚釘無鬆動。		
4. 控制裝置	1. 車廂內及乘場按鈕、方向顯示器動作應正常。 2. 乘場門之開閉情形動作應正常。 3. 檢查各開關功能是否正常；接線端點是否確實鎖緊，各電磁接觸器動作良好無異狀。		
5. 其他安全裝置	1. 各出入口門之電氣及機械連鎖裝置，性能應保持良好。 2. 能自車廂內與外部連絡呼叫裝置及通訊裝置，其性能應良好。 3. 車廂內停止開關性能應良好；如為露出式者應與緊急呼叫裝置連接。 4. 測試廂上停止開關及(手動/自動)切換開關性能應是否良好；並檢測操縱器之按控開關其動作是否正常良好。 5. 坑底維修檢查用照明設備性能應良好，停止開關性能應良好。		
6. 鋼索	1. 一撚間斷絲不得超過總素線 10%。 2. 直徑減少不得超過原公稱直徑 7%。 3. 不得有顯著變形或腐蝕且不得有扭結。 4. 檢查主鋼索末端正確且具有防鬆或自緊性能。		
7. 吊鏈	1. 吊鏈斷面直徑減少未達製造時的 10%。 2. 吊鏈伸長率未達製造時 5%。 3. 不得有有害之龜裂及腐蝕現象。		
8. 導軌	1. 導軌、托架應固定良好，不得有顯著生銹、變形、損傷。 2. 軌夾、魚尾板之螺栓、螺帽應無鬆動。		
9. 室外升降機	1. 制動器有無異常。 2. 捲揚機之安裝固定有無異狀。 3. 導索之固定部位有無異常。		
10. 標示	1. 操作方法、故障時之處置方法、用途、積載荷重應貼於易見之處。 2. 保養負責單位及編號應貼於明顯處。		
11. 其他異狀補述			
改善措施：			
備註：			自動檢查人員
1. 檢查結果：良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做適當處理，且於改善措施欄位記錄之。			
2. 依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。			單位主管
3. 依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十一條規定，實施檢查時，如發現對勞工有危害之虞時，應即報告主管；如發現異常時，應立即檢修及採取必要措施。			